

ABKANTEN

bestelleingang@metallbau-hoese.de



korrekte Bauteile ab Los 1

Biegesimulation auf Anfrage

Ergonomisches Abkanten
mit Biegehilfe für schwere Teile



ABKANTEN - EINE PRÄZISE BLECHUMFORMUNG

Neben Lasern, Stanzen und Schweißen ist das Abkanten unsere Kernkompetenz im Bereich der Blechverarbeitung. Wir fertigen Ihr Produkt ab Losgröße 1 - passgenau, schnell und in bester Qualität.

Eine speziell auf die Maschinen abgestimmte Software zur Ermittlung der korrekten Abwicklungen, mit ständig aktualisierten Daten, machen dies möglich. Senden Sie uns gerne ihre Daten - ob in 2D oder im 3D Format - wir sind da, auf Ihrem Weg zum perfekten Blechteil. Ständig werden unsere Maschinen auf dem neusten Stand der Technik gehalten. Eine Vielzahl von Werkzeugen und Sonderwerkzeugen ermöglichen außerdem eine schnelle Bearbeitung Ihrer Anforderungen.



QUICK INFOS

TruBend 5230 (Trumpf)

Presskraft: 2.300 kN

Arbeitslänge: 3.000 mm

TruBend 7036 (Trumpf)

Presskraft: 360 kN

Arbeitslänge: 1.020 mm

TruBend 7050 (Trumpf)

Presskraft: 500 kN

Arbeitslänge: 1.530 mm